

Granitel

	Capacidad Capacity Capacité	Dimensión LxPxH Dimensions LxWxH Dimensions LxPxH	Peso neto Net weight Poids net	Peso bruto Gross weight Poids brut	Embalaje cartón Export carton Carton export	Watt
	Lt.	Cm.	Kg.	Kg.	Cm.	
GHZ 114 FF	12 x 1	20 x 47 x 85	32	36	27 x 61 x 95	450
GHZ 228 FF	12 x 2	40 x 47 x 85	50	56	53 x 46 x 92	800
GHZ 342 FF	12 x 3	60 x 47 x 85	71	79	65 x 58 x 93	1200

OPCIONES DISPONIBLES BAJO PEDIDO:

- Temporizador de programación semanal.
- Componentes plásticos de color negro y blanco.
- Diapositiva de la tapa personalizada.
- Paneles personalizados.
- Depósito fumé.

OPTIONS AVAILABLE UPON REQUEST:

- Weekly mechanical timer.
- Plastic component in black or white colour.
- Customized panels.
- Smoked bowl.

OPTIONS DISPONIBLES SUR DEMANDE:

- Horloge pour la programmation hebdomadaire.
- Pièces en plastique en noir ou blanc.
- Diapositive du couvercle personnalisée.
- Panneaux personnalisés.
- Cuve fumée.



12 L
24 L
36 L





GHZ 114 FF



GHZ 342 FF

Versátil, de reducidas dimensiones, concebida para preparar y servir granizados, sorbetes y bebidas frías. Máquina con elevada capacidad productiva gracias a su depósito de 12 litros, fácilmente desmontable sin emplear herramientas, con lo que la limpieza se efectúa de manera sencilla y rápida. Estas máquinas salen de serie con el sistema incorporado FAST FREEZE, dotado de un circuito de refrigeración potenciado que permite abreviar notablemente el tiempo de preparación del producto. Este modelo resulta ideal para locales en los que se piden con frecuencia granizados, sorbetes y otras bebidas frías y se requiere, por tanto, una máquina extraordinariamente rápida y eficaz. La máquina viene además equipada con un termostato electrónico innovador, con un display digital, que señala la temperatura de la bebida. La solución está en consonancia con las nuevas regulaciones para el almacenamiento de bebidas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:
Elevada capacidad productiva de cada depósito (12 l.)
Tapa luminosa con sistema de cierre de seguridad.
Paneles de acero inoxidable.
Bandeja de goteo con indicador de nivel (flotador) que señala cuándo el recipiente está lleno.
Depósito y grifo fáciles de desmontar sin emplear herramientas, lo cual permite una limpieza rápida y una higiene completa.

A highly versatile, compact machine designed to make and serve slush, sherbet and cold drinks. It affords excellent production output thanks to its 12 litre capacity bowl, which can be removed simply without the aid of tool for quick and easy cleaning. Standard machines are coming out in FAST FREEZE version, whose enhanced refrigeration system cuts down on product preparation times considerably, making this the ideal model for premises whose fast turnover in sale of slush, sherbet and other frozen drinks requires the performance of a quick and efficient machine. The machine is equipped with an innovative electronic thermostat with a digital display, that it indicates the temperature of the beverages. The solution is in compliance with the new regulations for drinks conservation.

MAIN FEATURES:
High production capacity each bowl (12 lt.)
Lighted cover with lock safety system.
Stainless steel panels.
Drip tray with "tray full" device.
Bowl and tap easily removable without the aid of any tool for quick cleaning and total hygiene.

Une machine polyvalente et compacte, pour la préparation et la distribution de granités, sorbets et boissons fraîches. Une machine dotée d'une grande capacité de production, grâce à sa cuve de 12 litres, facile à démonter, sans utilisation d'outils, pour un nettoyage facile et rapide. De série, en version FAST FREEZE, avec un système de réfrigération puissant, qui permet de gagner beaucoup de temps dans la préparation du produit. Ce modèle est destiné aux établissements pour lesquels la rapidité et l'efficacité de production sont indispensables. La machine est équipée d'un thermostat électronique avec écran numérique, qui indique la température de la boisson. Conforme aux nouvelles réglementations pour la conservation de boissons.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:
Grande capacité de production pour chaque cuve (12 litres)
Couvercle lumineux avec système de fermeture de sécurité.
Panneaux en acier inoxydable.
Égouttoir avec indicateur de niveau trop-plein.
Cuve et robinet faciles à enlever, sans utilisation d'outils, pour un nettoyage facile et parfait.

Granitel

